

SITRADUR (PBT) GF20 / C94150

Artikel-Nummer:	80106
Material:	Polybutylenterephthalat mit 20% GF-Anteil, Spritzguss
Haupteinsatzgebiete:	Einsatz für Laserschweißanwendungen,
Besonderheiten:	höhere Transparenz als Standard-PBT-Compounds

Eigenschaften	Normen	Prüf- bedingungen	Einheit	Spezifikation
Rheologische Eigenschaften				
Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	ISO 1133	260°C / 2,16 kg	cm ³ /(10 min)	-
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527 - 1, - 2	1 mm/min	MPa	≥7000
Bruchspannung	ISO 527 - 1, - 2	5 mm/min	MPa	≥110
Bruchdehnung	ISO 527 - 1, - 2	5 mm/min	%	≥3
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179 - 1eU	23°C	kJ/m ²	≥35
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179 - 1eA	23°C	kJ/m ²	≥6
Thermische Eigenschaften				
Vicat-Erweichungstemperatur	ISO 306	50°C/h; 50N	°C	-
Wärmeformbeständigkeit HDT/B	ISO 75-1/-2	0,45 MPa	°C	220
max. Gebrauchstemperatur, bis zu einige Stunden *1	-		°C	210
Brennverhalten	In Anl. UL94	1,5 mm	Klasse	HB
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	-	g/cm ³	1,46
Füllstoffgehalt (Glasfasern)	-	-	%	20
Formteil-Kennzeichnung	ISO 1043	-	-	>PBT-GF20<

Die aufgeführten Eigenschaften stellen unverbindliche Durchschnittswerte dar, die an Normprüfkörpern ermittelt wurden. Sie beziehen sich auf Naturmaterial. Eingefärbte Produkte ergeben unter Umständen abweichende Ergebnisse.

Die produktbeschreibenden Angaben sind keinesfalls als Garantien zu verstehen. Jeder Anwender hat unser Produkt in eigener Verantwortung für das beabsichtigte Einsatzgebiet zu prüfen.

Standardverpackungen sind der 25kg Sack und der 1000kg Oktabin. Nach Vereinbarung sind auch andere Packmittel möglich.

*1 Erfahrungswerte für Teile, die im Gebrauch wiederholt höheren Temperaturen ausgesetzt waren. Stand: 21.07.2014